



# FORCLIMA FCE

Prodotto in esaurimento - Richiedere disponibilità.

## “FCE” CARATTERISTICHE E SPECIFICHE PRODOTTO

### DESCRIZIONE

FORCLIMA “FCE” sono delle unità **ventilanti canalizzabili orizzontali, a flusso bilanciato**, dotate di un recuperatore di calore con **efficienza fino al 75%**.

Sono studiate per il ricambio bilanciato dell'aria nei locali adibiti ad attività commerciali quali bar, ristoranti, mense, saloni di bellezza, spogliatoi, piscine, sale riunioni, uffici, etc ed anche nei locali residenziali di grandi dimensioni.

### FUNZIONAMENTO

L'unità è costituita da due ventilatori che provvedono rispettivamente, uno all'immissione dell'aria dall'esterno e l'altro all'espulsione dell'aria viziata dall'interno.

L'aria viziata interna satura d'odori, polline, ecc. prima di essere espulsa all'esterno, attraversa lo scambiatore che ne recupera il calore e lo cede all'aria fresca entrante. Si ottiene così un continuo ricambio d'aria nell'ambiente senza dispersione d'energia, consentendo pertanto un **risparmio economico**.

### MATERIALI E COLORI

L'unità è composta da una struttura portante di pannelli di contenimento d'acciaio alluminato.

I pannelli laterali d'accesso per la manutenzione, sono dotati di serrature di sicurezza.

La particolare coibentazione interna in poliuretano espanso, fonoisolante e fonoassorbente, rende l'unità molto silenziosa ed adatta anche all'installazione all'esterno.

L'unità è equipaggiata con un particolare sistema di raccolta condensa no-cross contamination con relativo scarico.

**Tutte le unità sono composte da materiali riciclabili.**

### SCAMBIATORE DI CALORE

I nuovi pacchi di scambio in alluminio, con particolare disegno bugnato e frontalini in PVC, consentono di ottenere dei livelli di resa **fino al 75%**. Essendo inoltre inseriti su binari, sono facilmente estraibili per una migliore manutenzione.

**Tali scambiatori sono trattati con una particolare sostanza sanificante a base di cloruro di benzalconio al fine di prevenire la diffusione di malattie respiratorie.**

### MOTORE

Due motori dinamicamente bilanciati con protezione per il surriscaldamento, ad una velocità, controllabile con un regolatore continuo di velocità (su richiesta).

### VENTOLE

Due ventole ad alta prevalenza e bassissima rumorosità.

### COMANDO (a richiesta)

A seconda del modello prescelto sono disponibili vari modelli di regolatori di velocità.

### FILTRI

Le unità sono dotate sia in aspirazione che in espulsione, di un setto filtrante in fibre sintetiche a densità variabile classe G3.

Tale accorgimento accresce l'efficienza e la capacità d'assorbimento delle polveri presenti negli ambienti.

I filtri, inseriti in apposite guide, sono facilmente estraibili per la loro regolare e necessaria manutenzione.

\* Su richiesta sono disponibili filtri classe M5 e F7.

### PESO

In base al modello prescelto. (vedi pagina seguente)

### INSTALLAZIONE

Le unità sono studiate per essere installate **a soffitto o in controsoffitto**: a tale scopo sono **già dotate di staffe di supporto** direttamente accoppiabili alla struttura portante.

Le stesse possono essere **installate anche verticalmente** previa fornitura dell'apposita bacinella di raccolta condensa che, per tale tipo d'installazione è fornita a parte.

Le unità sono già predisposte per l'accoppiamento a canalizzazioni rettangolari; per l'utilizzo di canalizzazioni circolari sono a disposizione, come accessori, idonei kit di riduzione.

Per il lato che deve eventualmente restare a bocca libera, sono disponibili, a richiesta, i kit antivolatile.

### MANUTENZIONE

Per una maggiore efficienza, lo scambiatore di calore e i filtri devono essere lavati in acqua tiepida e sapone almeno ogni 3 mesi o quando necessario. Entrambi, essendo montati su binari, sono facilmente estraibili attraverso il pannello laterale.

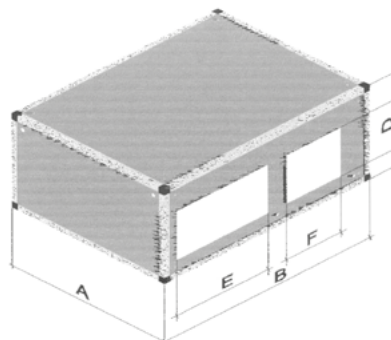
### GARANZIA

Tutte le unità sono garantite 24 mesi.

**Nota:** Ricordiamo che una regolare manutenzione rende ottimale l'efficienza dell'unità.

**DIMENSIONI**

DIMENSIONI	FCE1000	FCE2000	FCE3000	FCE4500	FCE6000	FCE7000
A	828	828	828	1100	1100	1100
B	808	1122	1224	1555	1555	1555
C	506	506	506	930	930	930
D	200M 262R	262	262	300M 400R	400R 350M	350M 400R
E	300	500	600	600	600	600
F	232	298	298	340	400	400
<b>PESO kg</b>	60	70	85	130	135	140



**RUMOROSITA'**

Modello	Ingr. di potenza W	dB(A)* min- max
<b>FCE1000</b>	600M	39 – 50
<b>FCE2000</b>	840M	37 – 49
<b>FCE3000</b>	1100 M	41 – 50
<b>FCE4500</b>	1500 T	40 – 52
<b>FCE6000</b>	1500 T	40 – 52
<b>FCE7000</b>	1500 T	40 – 52

• **\*Rumorosità rilevata in camera chiusa a 3 mt. dall'unità con canalizzazioni di mandata e ripresa isolate.**

I livelli effettivi di rumorosità possono differire da quelli espressi, in funzione delle condizioni ambientali e della rumorosità di fondo presente oltre che d'eventuali risonanze.

M=220.1 T=380.3

**PRESTAZIONI**

Modello	Portata aria m³/h	Efficienza	PRESSIONE STATICA UTILE (Pa)							
			Alla Velocità m³/h							
			190	180	150	120	100	80	60	40
<b>FCE1000</b>	500 – 1300	fino al 75%	500	600	750	900	1000	1100	1200	1300
<b>FCE2000</b>	1500 – 2600		1500	1700	2000	2200	2300	2400	2500	2600
<b>FCE3000</b>	2500 – 3300		2500	2650	2800	2900	3000	3100	3200	3300
<b>FCE4500</b>	4000 – 5000		4000	4300	4500	4800	5000	5100		
<b>FCE6000</b>	5800 – 6800		5800	6000	6200	6400	6600	6800		
<b>FCE7000</b>	6600 – 7400		6600	6800	7000	7200	7400			

Tutte le unità sono costruite in versione orizzontale.

**ATTENZIONE:** I dati indicati nel presente catalogo sono puramente indicativi e possono subire variazioni senza preavviso al fine del miglioramento del prodotto o per esigenze costruttive.



Le unità di ventilazione FORCLIMA contribuiscono al miglioramento della classe energetica degli edifici

